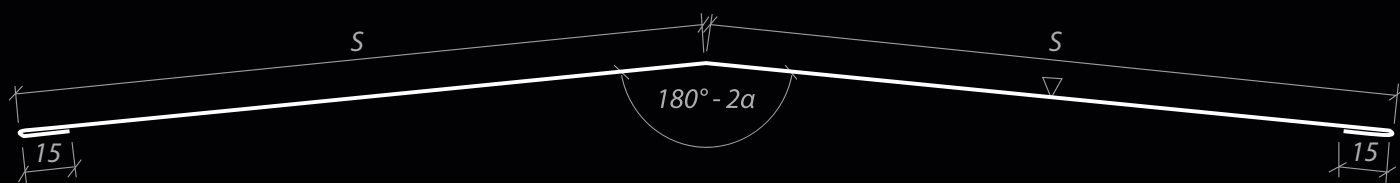




KATALOG OBRÓBEK BLACHARSKICH

Obróbka OB-01

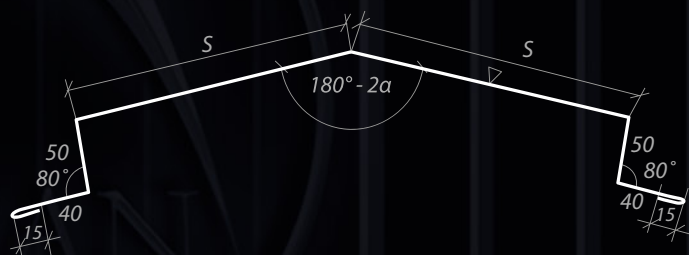
kalenicowa górna



L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm – 0,7 mm				
1	OB-01/150	150	według zamówienia	3000-6000
2	OB-01/200	200		
3	OB-01/250	250		

Obróbka OB-02

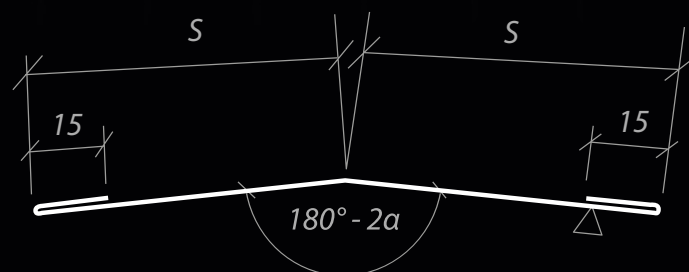
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm – 0,7 mm				
1	OB-02/150	150	według zamówienia	3000-6000
2	OB-02/200	200		
3	OB-02/250	250		



Obróbka OB-03

kalenicowa dolna

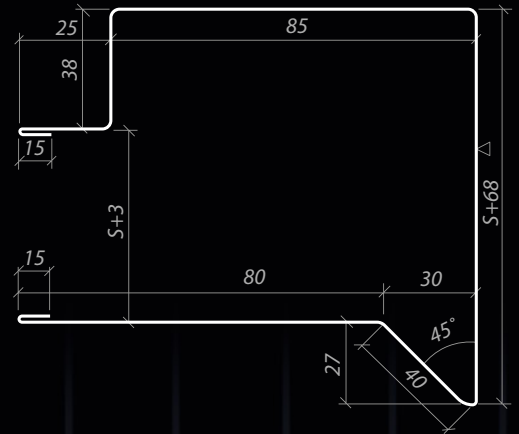
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm – 0,7 mm				
1	OB-03/50	50	według zamówienia	3000-6000
2	OB-03/100	100		



Obróbka OB-04

okapowa boczna

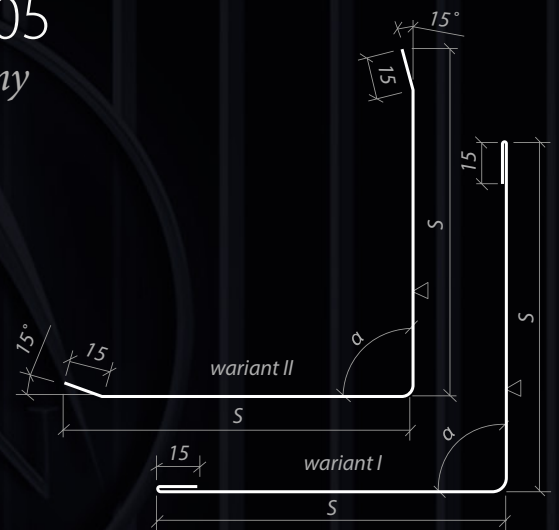
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm – 0,7 mm				
1	OB-04/40	40	-	3000-6000
2	OB-04/60	60		
3	OB-04/80	80		
4	OB-04/100	100		
5	OB-04/120	120		
6	OB-04/150	150		



Obróbka OB-05

narożnik zewnętrzny

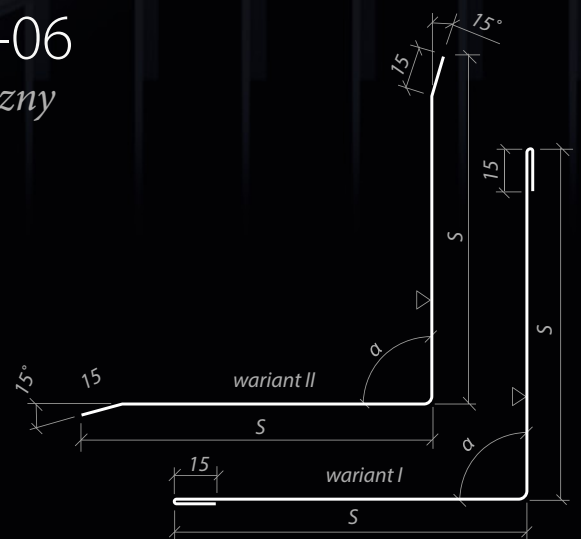
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm – 0,7 mm				
1	OB-05/25	40	90	3000-6000
2	OB-05/50	50		
3	OB-05/75	75		
4	OB-05/100	100		
5	OB-05/150	150		
6	OB-05/200	200		
7	OB-05/250	250		



Obróbka OB-06

narożnik wewnętrzny

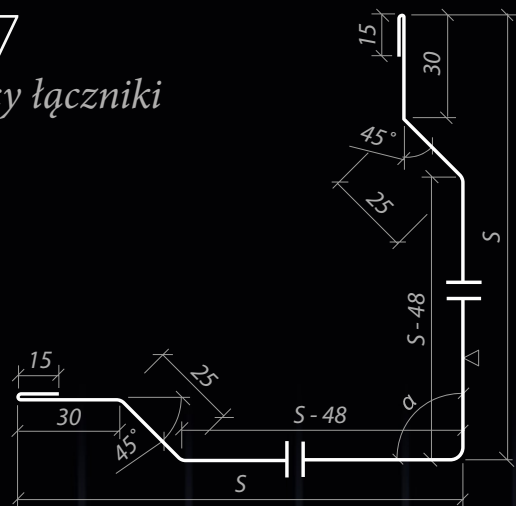
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm – 0,7 mm				
1	OB-06/25	25	90	3000-6000
2	OB-06/50	50		
3	OB-06/75	75		
4	OB-06/100	100		
5	OB-06/150	150		
6	OB-06/200	200		
7	OB-06/250	250		



Obróbka OB-07

narożnik zewnętrzny maskujący łączniki

L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm – 0,7 mm				
1	OB-07/160	160	90	3000-6000
2	OB-07/180	180		
3	OB-07/200	200		
4	OB-07/220	220		
5	OB-07/240	240		
6	OB-07/260	260		



Obróbka OB-08

narożnik wewnętrzny maskujący łączniki

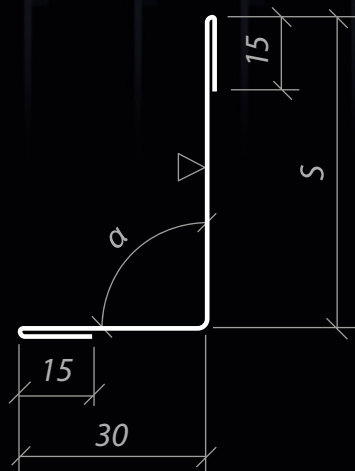
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm – 0,7 mm				
1	OB-08/100	100	90	3000-6000
2	OB-08/120	120		
3	OB-08/150	150		



Obróbka OB-09

narożnik wewnętrzny maskujący

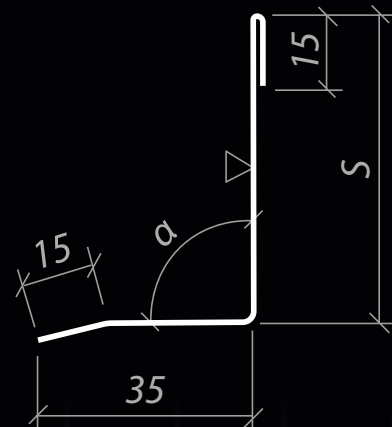
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm – 0,7 mm				
1	OB-09/50	50	92	3000-6000
2	OB-09/75	75		



Obróbka OB-10

narożnik maskujący

L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm – 0,7 mm				
1	OB-10/50	50	90	3000-6000
2	OB-10/75	75		



Obróbka OB-11

narożnik wewnętrzny maskujący przy podwalinie

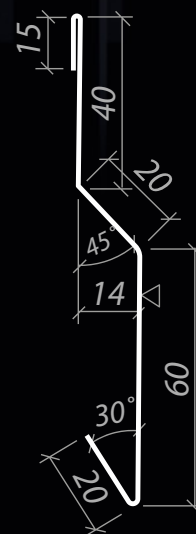
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm – 0,7 mm				
1	OB-11	-	-	3000-6000



Obróbka OB-12

okapnik ścienny mały

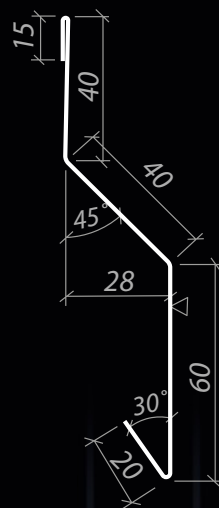
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm – 0,7 mm				
1	OB-12	-	-	3000-6000



Obróbka OB-13

okapnik ścienny duży

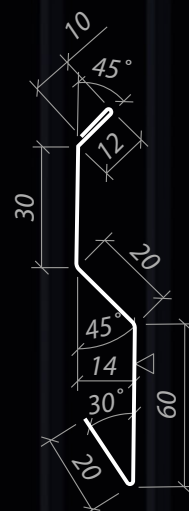
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm				
1	OB-13	-	-	3000-6000



Obróbka OB-14

okapnik ścienny

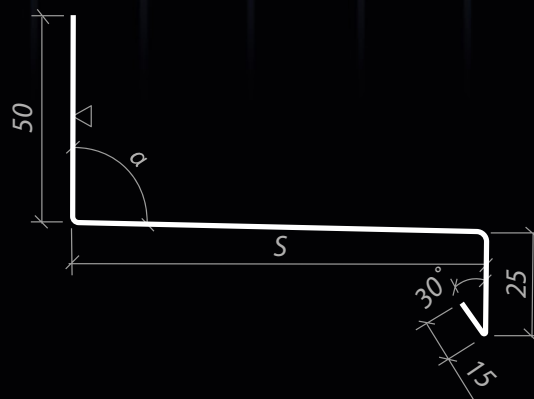
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm – 0,7 mm				
1	OB-14	-	-	3000-6000



Obróbka OB-15

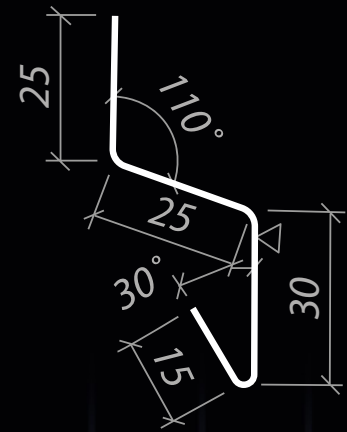
okapnik

L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm – 0,7 mm				
1	OB-15/60	60	92	3000-6000
2	OB-15/80	80		
3	OB-15/100	100		
4	OB-15/120	120		



Obróbka OB-16

okapnik mały

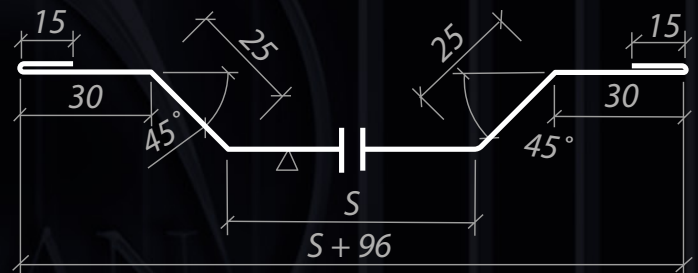


L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 mm				
1	OB-16	-	-	3000-6000

Obróbka OB-17

maskująca połączenie płyt

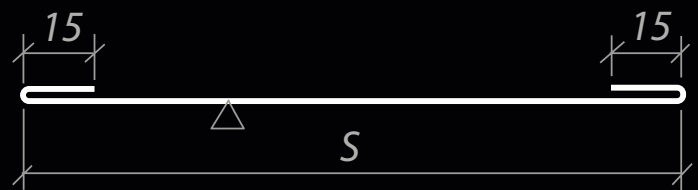
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 - 0,7 mm				
1	OB-17/40	40	-	3000-6000
2	OB-17/60	60		
3	OB-17/80	80		
4	OB-17/100	100		
5	OB-17/120	120		
6	OB-17/140	140		
7	OB-17/160	160		
8	OB-17/180	180		



Obróbka OB-18

maskująca

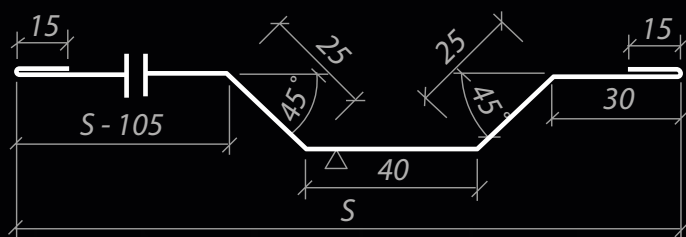
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 - 0,7 mm				
1	OB-18/50	50	-	3000-6000
2	OB-18/75	75		
3	OB-18/100	100		
4	OB-18/120	120		



Obróbka OB-19

maskująca

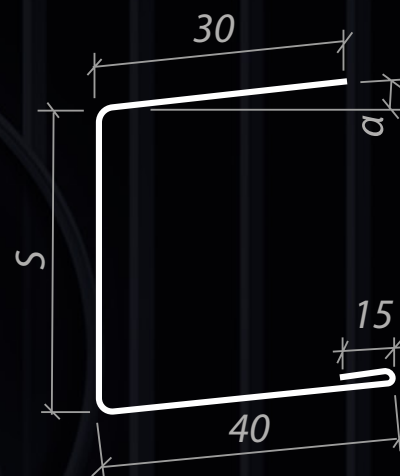
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 - 0,7 mm				
1	OB-19/175	175	-	3000-6000
2	OB-19/195	195		
3	OB-19/215	215		



Obróbka OB-20

ceownik podrynnowy

L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,7 mm				
1	OB-20/40	40	α	3000-6000
2	OB-20/60	60		
3	OB-20/80	80		
4	OB-20/100	100		
5	OB-20/120	120		
6	OB-20/150	150		

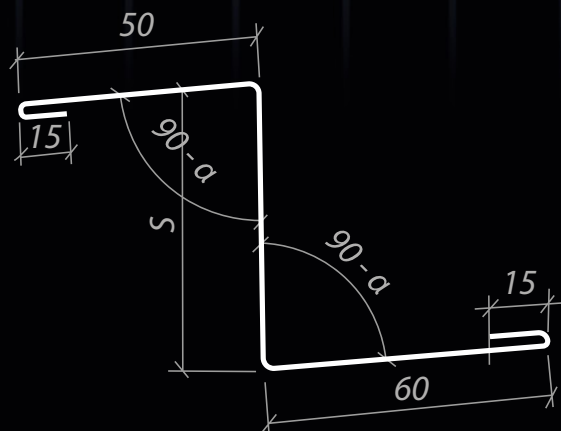


Uwaga! Przy dachach stromych ($\alpha > 10^\circ$) konieczny indywidualny projekt obróbki.

Obróbka OB-21

zetownik podrynnowy przy dachach stromych

L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,7 mm				
1	OB-21/40	40	α	3000-6000
2	OB-21/60	60		
3	OB-21/80	80		
4	OB-21/100	100		
5	OB-21/120	120		
6	OB-21/150	150		



Uwaga! Przy dachach stromych ($\alpha > 10^\circ$) konieczny indywidualny projekt obróbki.



AMAN Janusz Młynarczyk
ul. Przemysłowa 1d
89-110 Sadki

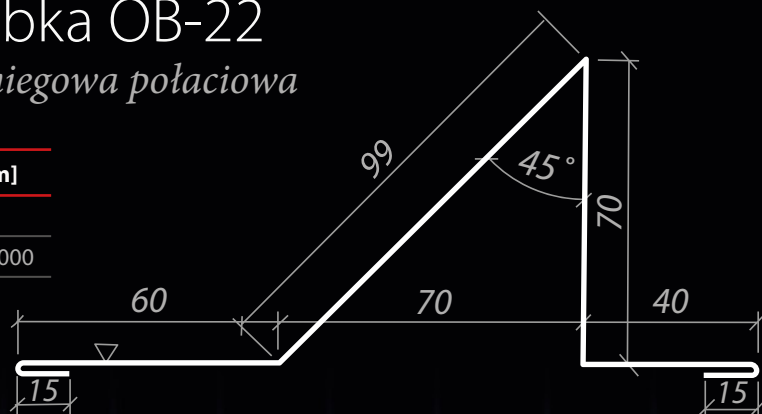
NIP: 558-141-57-21
tel/fax: (0048) 52-385-03-61
tel. kom.: (0048) 605-886-500

www.firma-aman.pl

Obróbka OB-22

bariera śniegowa połaciowa

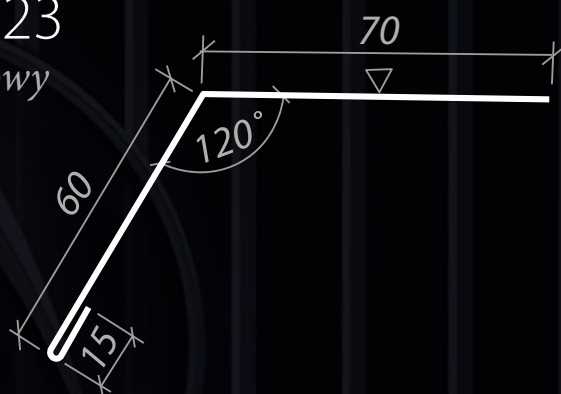
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 - 0,7 mm				
1	OB-22	-	-	3000-6000



Obróbka OB-23

okapnik przyrynnowy

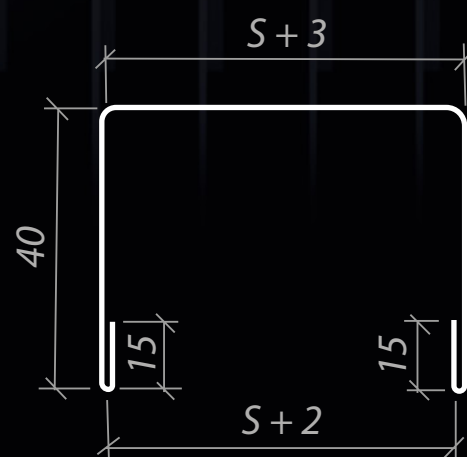
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 - 0,7 mm				
1	OB-23	-	120	3000-6000



Obróbka OB-24

zamykająca płytę

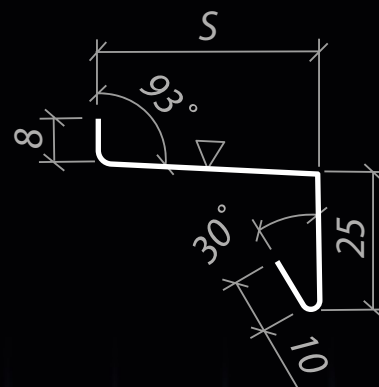
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 - 0,7 mm				
1	OB-24/40	40	-	3000-6000
2	OB-24/60	60		
3	OB-24/80	80		
4	OB-24/100	100		
5	OB-24/120	120		
6	OB-24/160	160		
7	OB-24/200	200		



Obróbka OB-25

parapet okienny

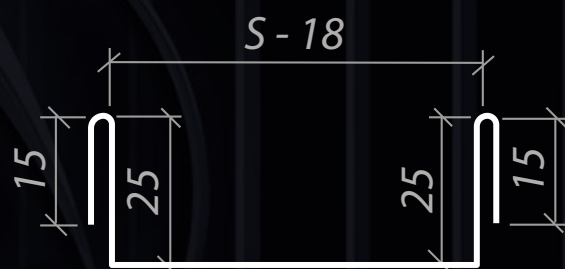
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 - 0,7 mm				
1	OB-25/40	40	93	3000-6000
2	OB-25/60	60		
3	OB-25/80	80		
4	OB-25/100	100		



Obróbka OB-26

rozpoczynająca

L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 - 0,7 mm				
1	OB-26/60	60	-	3000-6000
2	OB-26/80	80		
3	OB-26/100	100		



Obróbka OB-27

rozpoczynająca

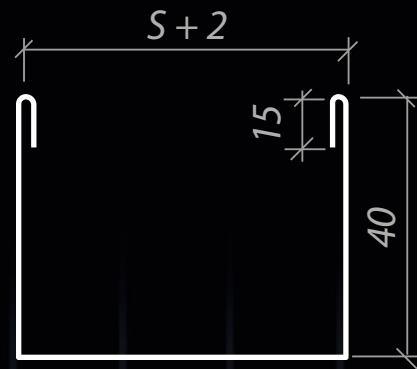
L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 - 0,7 mm				
1	OB-27/60	60	-	3000-6000
2	OB-27/80	80		
3	OB-27/100	100		



Obróbka OB-28

rozpoczynająca

L.p.	Symbol	S [mm]	α [°]	L [mm]
Typowa – z blachy gr. 0,5 - 0,7 mm				
1	OB-28/40	40	-	3000-6000
2	OB-28/60	60		
3	OB-28/80	80		
4	OB-28/100	100		
5	OB-28/120	120		
6	OB-28/160	160		
7	OB-28/200	200		



Profile Z

Stosowane powszechnie na płacie i rygle w halach stalowych

Oznaczenie	H	Wymiary				Ciężar
		grubość t	S ₁	S ₂	C	g
		[mm]				[kg/m]
1	2	3	4	5	7	8
Z 150 × 1,5	150	1,5	65,5	59,5	22	3,47
Z 150 × 2,0		2	65,5	59,5	22	4,63
Z 150 × 2,5		2,5	65,5	59,5	22	5,79
Z 175 × 1,5	175	1,5	65,5	59,5	22	3,77
Z 175 × 2,0		2	65,5	59,5	22	5,02
Z 175 × 2,5		2,5	65,5	59,5	22	6,28
Z 200 × 1,5	200	1,5	65,5	59,5	22	4,06
Z 200 × 2,0		2	65,5	59,5	22	5,42
Z 200 × 2,5		2,5	65,5	59,5	22	6,77
Z 225 × 1,5	225	1,5	65,5	59,5	22	4,36
Z 225 × 2,0		2	65,5	59,5	22	5,81
Z 225 × 2,5		2,5	65,5	59,5	22	7,26
Z 250 × 1,5	250	2	78	67	22	6,56
Z 250 × 2,0		2,5	79	68	22	8,20
Z 250 × 2,5		3	80	69	22	9,84
Z 300 × 1,5	250	2	93	85	30	8,13
Z 300 × 2,0		2,5	94	86	30	10,17
Z 300 × 2,5		3	95	87	30	12,20



AMAN Janusz Młynarczyk
ul. Przemysłowa 1d
89-110 Sadki

NIP: 558-141-57-21
tel/fax: (0048) 52-385-03-61
tel. kom.: (0048) 605-886-500

www.firma-aman.pl

Przykładowe kształtowniki, jakie możemy oferować to: ceowniki, kątowniki i inne profile



Uwaga!

Przy składaniu zamówienia na indywidualny kształtownik należy narysować żądany profil i uzgodnić jego wykonanie.



AMAN Janusz Młynarczyk
ul. Przemysłowa 1d
89-110 Sadki

NIP: 558-141-57-21
tel/fax: (0048) 52-385-03-61
tel. kom.: (0048) 605-886-500

www.firma-aman.pl



AMAN Janusz Młynarczyk

ul. Przemysłowa 1d

89-110 Sadki

NIP: 558-141-57-21

tel/fax: (0048) 52-385-03-61

strona: www.firma-aman.pl

e-mail: aman@firma-aman.pl,

Płyta Warstwowa: maciej@firma-aman.pl

Płyta, blacha, obróbka: daniel@firma-aman.pl

Płyta, pianka, drzwi: wladek@firma-aman.pl

Przemysłowe i inne: przemek@firma-aman.pl

